INGEGNERIZZATI

ENGINEERED

COMAT srl

INDICE / *INDEX*

Aggancio rapido / *Quick action ejector couplings* **[AR]**	Pag. 4
Pinze di ritegno / *Slide retainers* **[SR]**	Pag. 5
Coprivite / *Cover screw* **[CV]**	Pag. 6
Conta colpi / *Mould counter* **[CVPL]**	Pag. 7
FINECORSA / *Limit switch* **[TSW2220EU]**	Pag. 8-9
Info / *Info*	Pag. 10

Le quote indicate in questo catalogo sono espresse in mm, ad eccezione di quando diversamente indicato.
COMAT declina ogni responsabilità per eventuali errori di stampa contenuti nel presente catalogo.I dati tecnici possono essere soggetti a variazione senza preavviso

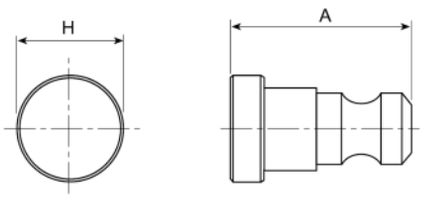
All dimensions shown in this catalogue are in mm, except when otherwise indicated.COMAT declines any responsibility for any printing mistakes contained in this catalog. Technical data may be subject to change without prior notice

Prodotto fabbricato in Italia / *Product made in Italy*

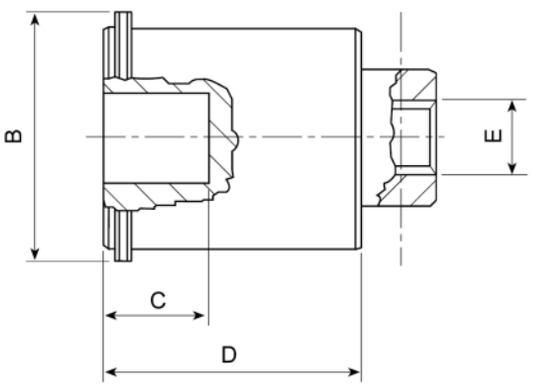
Presenza di informazioni tecniche fine capitolo / *Presence of technical information end chapter*

AR

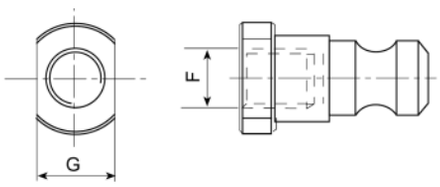
Perno semplice / *Pin*



Assieme corpo / *Body assembly*



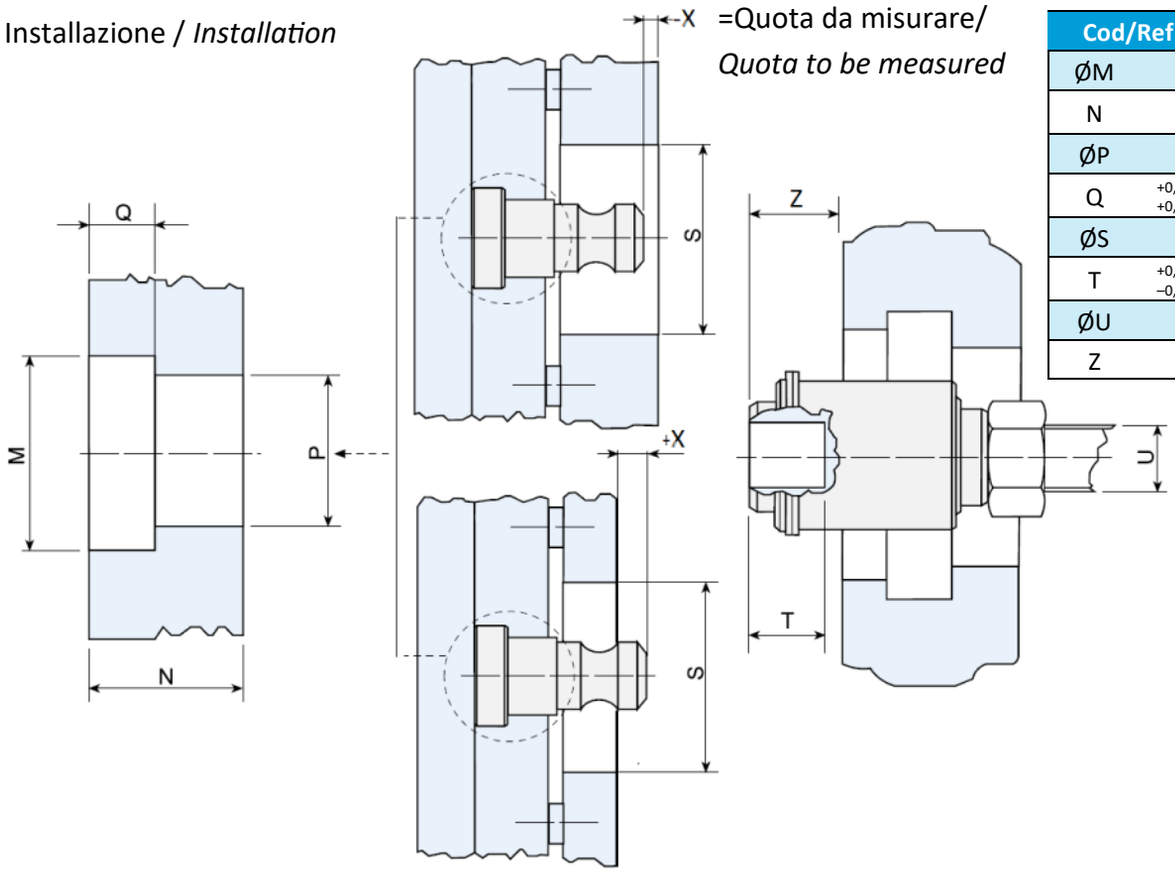
Perno con grano /
Pin with grub screw



Cod/Ref	AR 01N	AR 02N
A	38	43
ØB	43	73
C	18	24
D	43,5	75,5
ØE	M16	M20
ØF	M12	M16
Kg*	4.000	16000
G	19	32
ØH	22,5	40

*=carico di rottura delle sfere
**=ball-breaking load*

Installazione / *Installation*



=Quota da misurare/
Quota to be measured

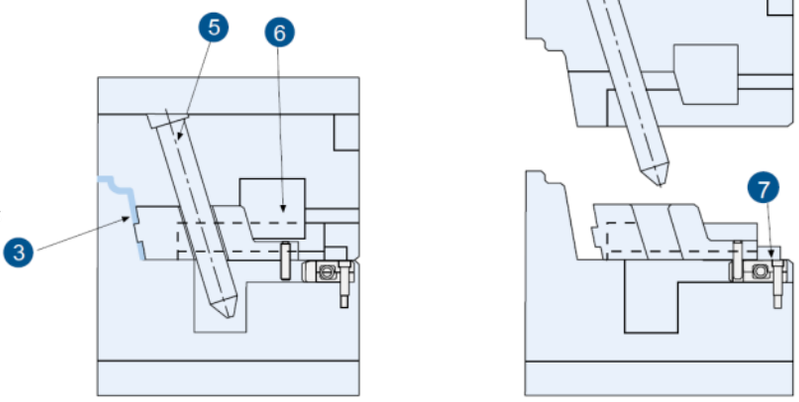
Cod/Ref	AR 01N	AR 02N
ØM	23	42
N	18	18
ØP	18	32
Q $^{+0,05}_{+0,02}$	7	8
ØS	48	80
T $^{+0,02}_{-0,02}$	18	24
ØU	M16	M20
Z	X+T	X+T

COME ORDINARE
AR01N (Aggancio rapido completo AR-01)
AR01PF (Perno semplice con grano AR-01)
AR01PT (Perno semplice AR-01)

HOW TO ORDER
AR01N (Full fast coupling AR-01)
AR01PF (Simple pin with AR-01 grain)
AR01PT (Simple pin AR-01)

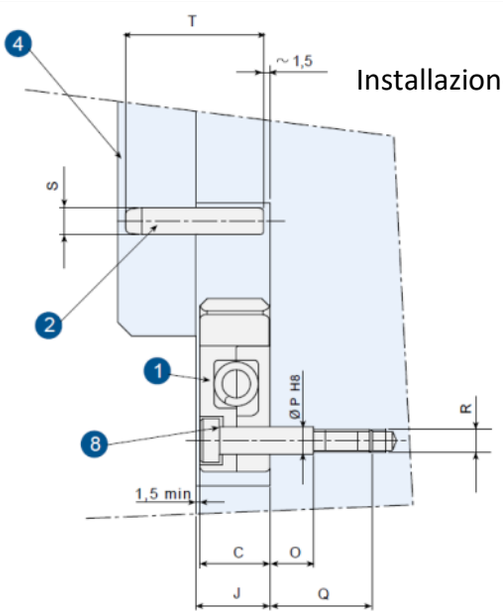
SR

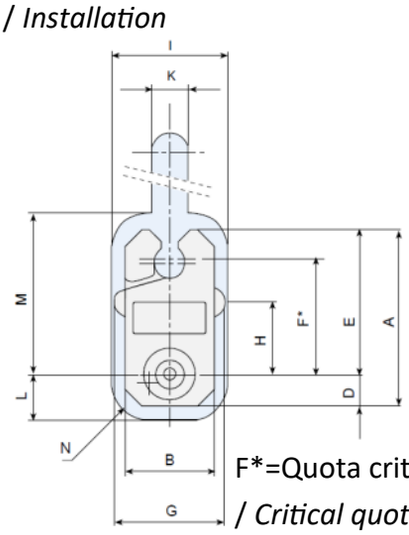
1. Pinza di ritegno/*Slide retainers*
2. Spina cilindrica/*Dowel pins*
3. Particolare stampato/*Moulded part*
4. Carrello/*Slide*
5. Colonna inclinata/*Angled leader pins*
6. Piastra anti usura/*Antiwear plate*
7. Fermo/*Stop*
8. Vite a collare/*Shoulder screw*



	dimensioni pinze/*Slides dimension*									a*	b*	
Cod /Ref	A	B	C	D	E	F	G	H	I	Newton	Rif.	c*
SR0001	38	19	16	7	31,5	24,89	24,0	15,5	25,5	150	SB5x20	10
SR0002	54	32	20	11	43,0	34,93	36,5	22,5	38,0	250	SB6x25	15
SR0003	86	45	30	19	67,0	53,98	49,5	40,0	51,0	500	SB8x40	20

Installazione / *Installation*





F*=Quota critica da rispettare / *Critical quote to be respected*

	dimensioni sedi / *Seat dimension*									Spina/*dowel pin*	
Cod /Ref	Jmin	K	L	M	N	O	P	Q	R	ØS	T
SR0001	17,5	8	10,0	34,5	8	8,5	6	20	M5	6	32
SR0002	21,5	10	14,5	46,0	10	10,5	8	25	M6	8	40
SR0003	31,5	12	22,5	70,0	12	17,0	10	35	M8	10	60

Le pinze di ritegno sono componenti meccanici che permettono il fermo e il preciso posizionamento di un carrello meccanico generalmente utilizzato per la liberazione di un sottosquadra.

Slide retainers are mechanical components that allow the lock and precise positioning of a mechanical trolley generally used to release an undercut.

MADE IN ITALY

a*=Peso massimo del carrello
b*=Vite a collare
c*=Massima forza di chiusura espressa in Nm

a = Maximum weight of the slide*
b = Shoulder screw*
c = Maximum clamping force expressed Nm*

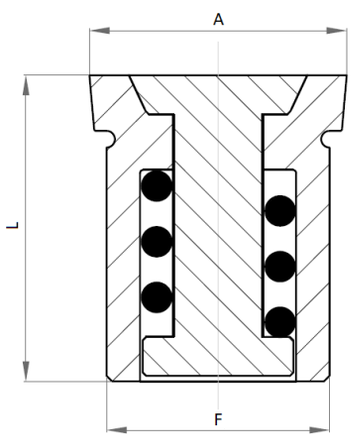
CV

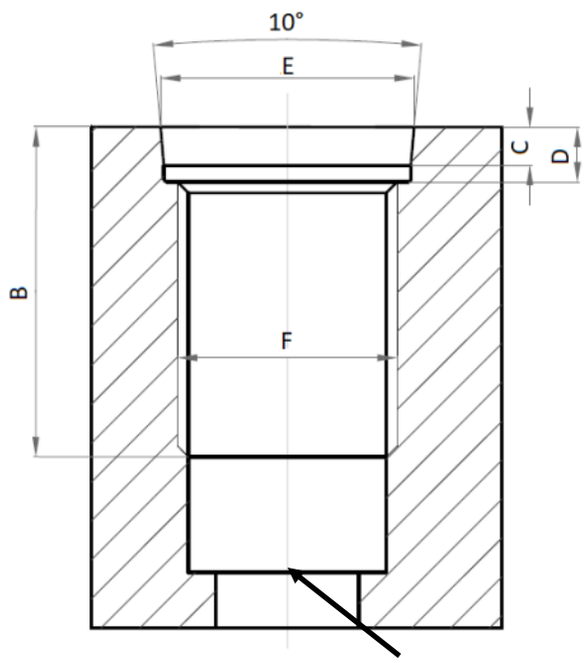
NEWS
NOVITA'

Corpo ext: Acciaio inox
Perno: Acciaio inox
Molla: Acciaio inox

Ext. body: *Stainless steel*
Pin: *Stainless steel*
Spring: *Stainless steel*

INSTALLAZIONE/INSTALLATION





SEDE VITE/SCREW SIDE

Codice/Ref	ØA +0 -0,01	ØE +0.01 -0	L	F	B	C	D +0 +0,05
CV06	14,72	14,72	20	M12X1,25	22	2	3
CV08	19,08	19,08	27,5	M16X1,5	30	3,5	5
CV12	23,08	23,08	27,5	M20X1,5	30	3,5	5

Da utilizzare per coprire le viti di fissaggio poste in figura.

Temperatura max. di esercizio 130°C.
Si raccomanda di non lavorare la superficie frontale del coprivalvola

To be used to cover the fixing screws on the molding side.

Maximum service temperature 130°C.
It is strictly recommended do not work the frontal surface of the cover screw.

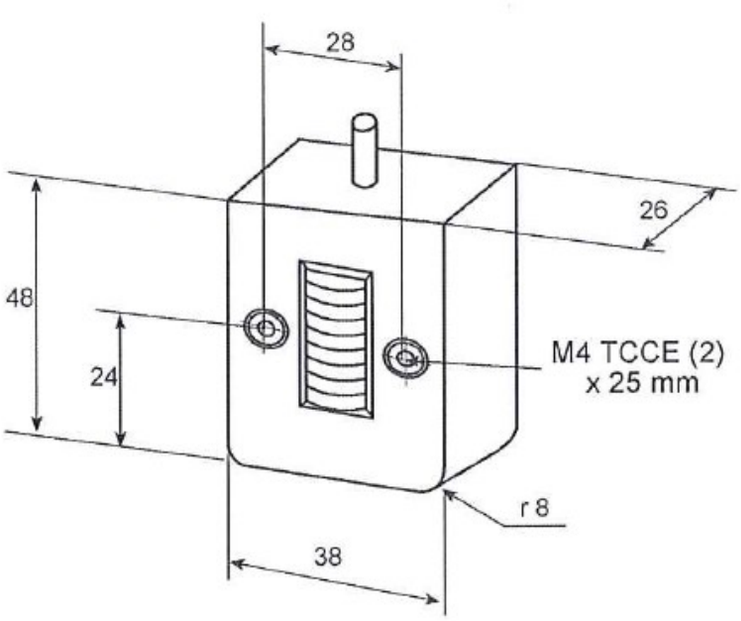
MADE IN ITALY

CVPL

US Patent Nr. 5,571,539
Canada patent Nr. 2,166,237
European patent Nr. EP726129

Cod per ordine / *for order* **CVPL200M**

INSTALLAZIONE / *INSTALLATION*



DESCRIZIONE

Il contacolpi permette di monitorare il numero di cicli e di seguire l'attività dello stampo durante il suo ciclo di vita.

Ogni contacolpi è dotato di un numero di serie univoco che ne permette l'identificazione.

CARATTERISTICHE

L'involucro è in Nylon

Temperatura di esercizio massima 120°

Contatore meccanico non azzerabile 7 cifre

INSTALLAZIONE

Si consiglia l'installazione a filo apertura stampo per facilitare la lettura

Il perno deve essere perpendicolare all'apertura stampo

DESCRIPTION

The counter allows you to monitor the number of cycles and to follow the activity of the mold during its lifecycle.

Each counter has a unique serial number that allows it to be identified.

FEATURES

The case is made of Nylon

Maximum operating temperature 120 °c

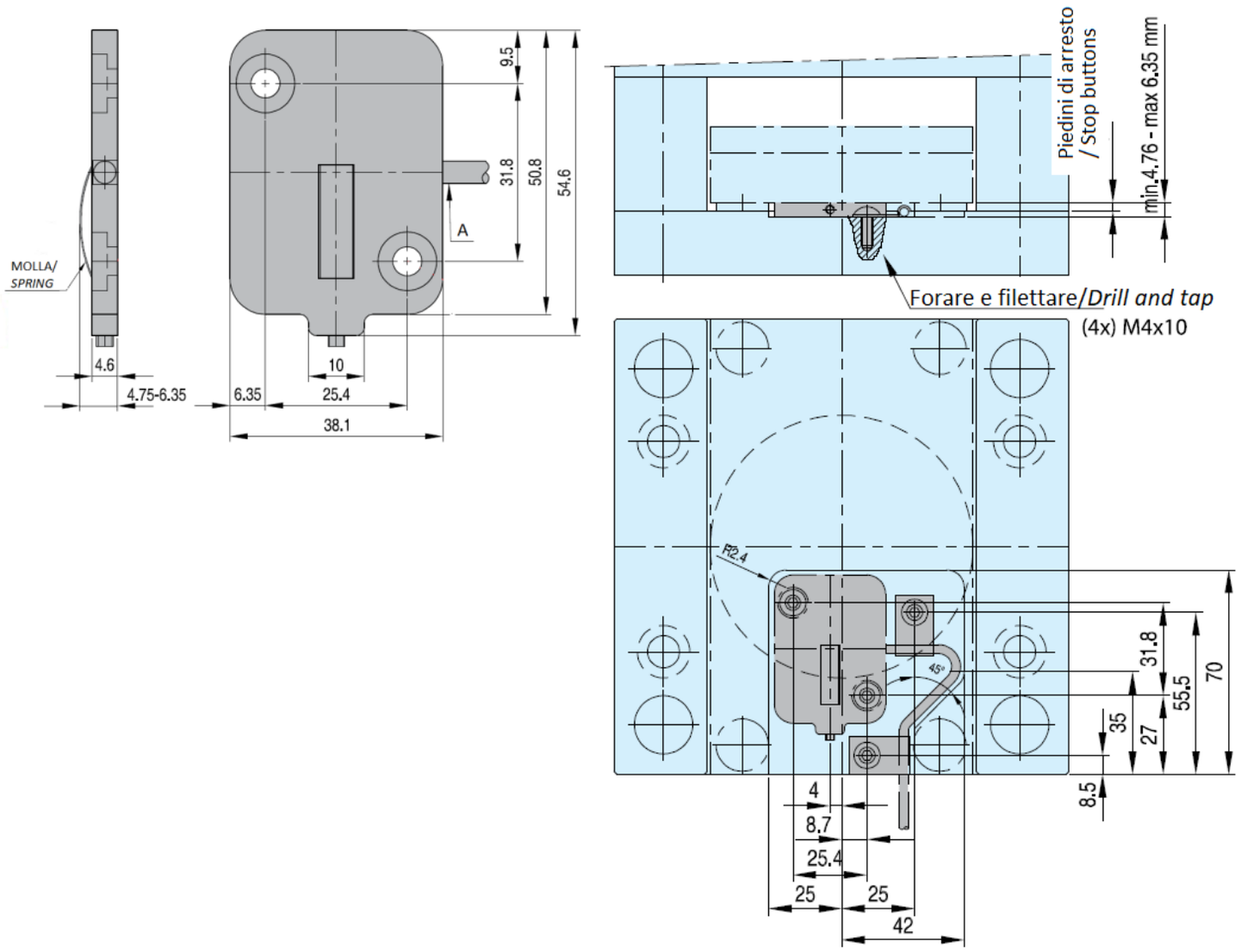
Mechanical counter can not be reset. 7 digits

INSTALLATION

We recommend the install a flush with mold opening to facilitate reading

The pin must be perpendicular to the mold opening

TSW2220EU

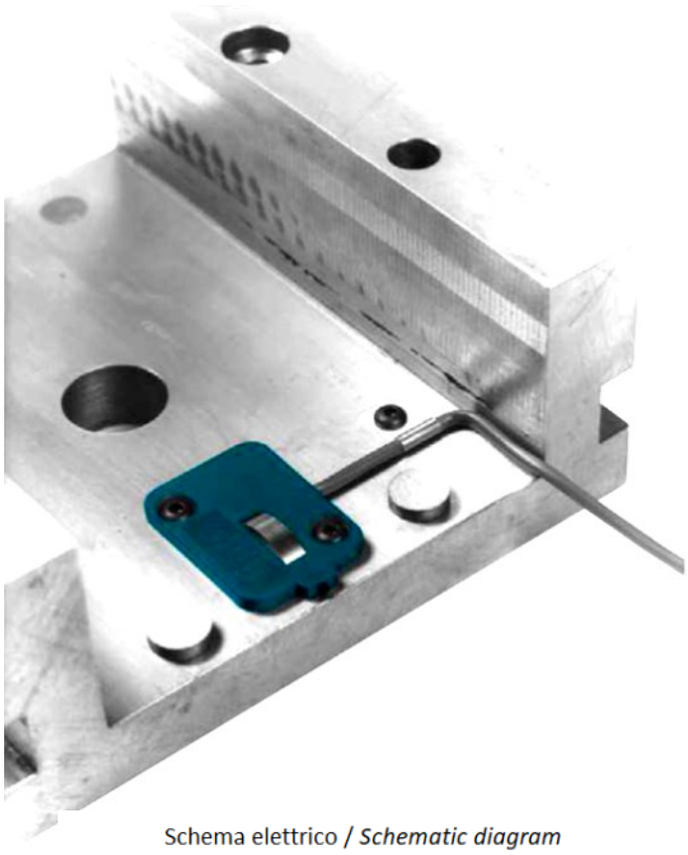


CARATTERISTICHE/FEATURES

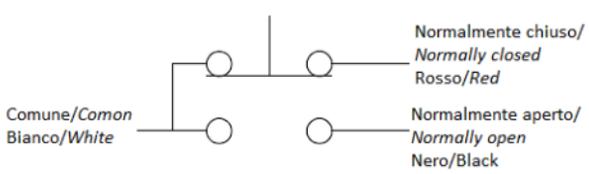
48VAC	1 Amps resistivo—1 Amps induttivo / *1 Amps resistive—1 Amps inductive*
40 VDC (livello del mare / *sea level*)	1 Amps resistivo—1 Amps induttivo / *1 Amps resistive—1 Amps inductive*
Temperatura di lavoro / *Operating temperature*	*79°c*
Commutazione / *Switching*	*SPDT*
Materiale del corpo / *Material body*	NYLON+FIBRE VETRO / *NYLON+GLASS FIBRE*
Materiale della molla / *Material spring*	ACCIAIO INOSSIDABILE / *STAINLESS STEEL*
Coperchio posteriore / *Back cover*	FILM IN POLIESTERE / *POLYESTER FILM*
Cavo / *Wire leads*	3 fili di cavo schermato lunghezza 1.8m terminali spelati e stagnati / *3-conductor,shielded cable,1.8m long ends stripped and tinned*
Classe di sicurezza / *Safety class*	IP31

Il finecorsa è progettato per l'uso in circuiti a bassissima potenza. Non è destinato a commutare carichi di elevata potenza. / *Limit switch is designed for use in very low power mold protection control circuits. It is not intended to switch heavy loads in power application.*

TSW2220EU



Schema elettrico / *Schematic diagram*



DESCRIZIONE

Appositamente progettato per verificare il ritorno della piastra estrazione prima di consentire la chiusura dello stampo.

Abbastanza sottile da adattarsi sotto la piastra di estrazione, può essere utilizzato anche per carrelli ove lo spazio sia limitato.

Il finecorsa è stato testato per affidabilità su oltre 10 milioni di cicli senza guasti.

Due interruttori possono essere utilizzati in serie per stampi più grandi per garantire il ritorno della piastra di estrazione evitando costosi danni allo stampo.

Previene danni assicurandosi che il tavolino sia completamente rientrato.

E' possibile regolare il punto di intervento tra 4,75 e 6,35 mm dalla base.

Da montare dietro la piastra di estrazione nello spazio fornito dai piedini di arresto.

Il kit di montaggio incluso consente una facile installazione del finecorsa.

I fili spelati e stagnati da 1,8 m rendono pronto l'interruttore per l'installazione senza modifiche.

La temperatura massima di esercizio di 79 ° c consente l'uso per la maggior parte delle applicazioni di stampaggio.

Qualità testata oltre 10 milioni di cicli per fornire un servizio affidabile a lungo termine.

DESCRIPTION

Specially designed to verify ejector plate return before permitting the mold to close in injection molding machine.

Thin enough to fit inside the ejector plate, it can also be used for core slides or any place space is limited.

The limit switch has been tested for reliability over 10 milion cycles without failure.

Two switches can be used in series for larger molds to ensure the ejector plate return preventing costly mold demage.

Prevents costly damage by ensuring the ejector assembly is fully returned.

Adjustable operating point allows actuation between 4.75 and 6.35mm from the base.

To be fitted behind the ejector plate in the space provided by stop button.

Included mounting hardware allows easy installation of the limit switch.

Stripped and tinned 1.8m wire leads make the switch ready to install without modification.

79°c standard temperature rating enables use for most molding applications.

Quality tested over 10 milion cycles to provide long dependable service.

INFORMAZIONI TECNICHE / *TECHNICAL INFORMATION*

L'aggancio rapido è un componente meccanico che permette l'aggancio tra tavolino di estrazione nello stampo e l'estrattore idraulico della pressa.
Viene utilizzato su presse con estrattore idraulico sino a 500 TONN di forza di chiusura.
L'AR02 resiste a rottura fino a 16.000Kg mentre l'AR01 resiste sino a 4.000Kg.
Consente battute multiple del tavolino di estrazione garantendo l'azzeramento degli espulsori.
E' costituito da un CORPO montato sull'estrattore idraulico della pressa e da un PERNO alloggiato nel tavolino di estrazione.

CONTENUTO CONFEZIONE

CORPO—PERNO con grano—CHIAVE esagonale per il montaggio—Libretto istruzioni

RICAMBI

Perno semplice—Perno con grano—Corpo interno—Sfere esterne

VANTAGGI

Economicità—Unica regolazione della corsa dell'estrattore—Eliminazione grippaggi—Garanzia di azzeramento espulsori—Nessun componente in scorrimento—Nessuna manutenzione—Facilità di montaggio—Eliminazione molle nello stampo—Immagazzinaggio stampo.

Ulteriori informazioni riguardo l'installazione disponibili nell'"area riservata" del sito internet www.comat.it

Ejector coupling is a mechanical component that allows the coupling between the extraction table in the mold and the hydraulic press extractor.
It is used on injection machine with hydraulic extractor up to 500 TONN of closing force.
The AR02 resists breaking to 16,000Kg while the AR01 resists up to 4,000Kg.
Allows multiple beats of the extraction table to ensure zeroing of the ejectors.
It consists of a BODY mounted on the hydraulic extractor of the injection machine and a PIN located in the extraction table.

PACKAGE CONTAINED

BODY—PIN with dowel—KEY hexagonal for mounting—Instruction booklet

SPEAR PARTS

Simple pin—Pin with dowel—Inner body—Outer spheres

ADVANTAGES

Economy—Unique adjustment of the extractor stroke—Elimination of seizures—Ejector reset guarantee—No Slider Components—No Maintenance—Easy Assembly—No springs in the mold—Mold Storage.

Further information about the installation available in the "reserved area" of the web site www.comat.it

COMAT srl

via Primo Maggio 89 20863 Concorezzo (MB)

Tel.:+39-039-6042877 email: commerciale@comat.it

www.comat.it