

Note tecniche		pag. 5.2
Tabella di selezione		pag. 5.2
Ugello singolo	GMT	pag. 5.3
Ugello singolo a ogiva	GMTO	pag. 5.4
Ugello singolo per cambio colore	GMTCC	pag. 5.5
Ugello multiplo	MGMT	pag. 5.6
Ugello multiplo a ogiva	MGMTO	pag. 5.7
Ugello multiplo per cambio colore	MGMTCC	pag. 5.8
Bussola standard per ugelli singoli e multipli	BGMTR	pag. 5.9
Bussola con XS per ugelli singoli e multipli	BGMTR	pag. 5.10
Bussola standard per GMT19040 e MGMT19050	BGMTR	pag. 5.11
Bussola con XS per GMT19040 e MGMT19050	BGMTR	pag. 5.12
Ricambi per ugelli serie GMT		pag. 5.13

Le quote indicate in questo catalogo sono espresse in mm, ad eccezione di quando diversamente indicato.

Su richiesta possono essere realizzati articoli speciali.

## CARATTERISTICHE

Di seguito vengono elencate alcune delle caratteristiche degli Ugelli tipo GMT.

- Minimo punto di iniezione
  - Nessun altro segno sul particolare stampato
  - Evitati i problemi di gocciolamento
- Affidabilità
  - Garantita da migliaia di ugelli GMT in uso
- Migliore qualità del particolare stampato
  - Minore stress per il particolare stampato
- Utilizzabile per la maggior parte dei termoplastici
  - Miglioramento della produttività
- Cambio colore
  - Rapidissimo, e facilitato dalla particolare costruzione
- Versatilità
  - Rapidi avviamenti di produzione
  - Utilizzabile su presse fino a 1000 ton
  - Consente iniezioni da 0,6 a 5 mm
  - Possibilità di stampare particolari di peso superiore a 1000 g
  - Facilmente installabile su stampi nuovi e esistenti
- Riscaldamento
  - Resistenza spiroidale di alta potenza termocontrollabile
  - Alimentazione a 220 V
  - Grande affidabilità e uniformità di riscaldamento
  - Nessuna degradazione del termoplastico

## MONTAGGIO

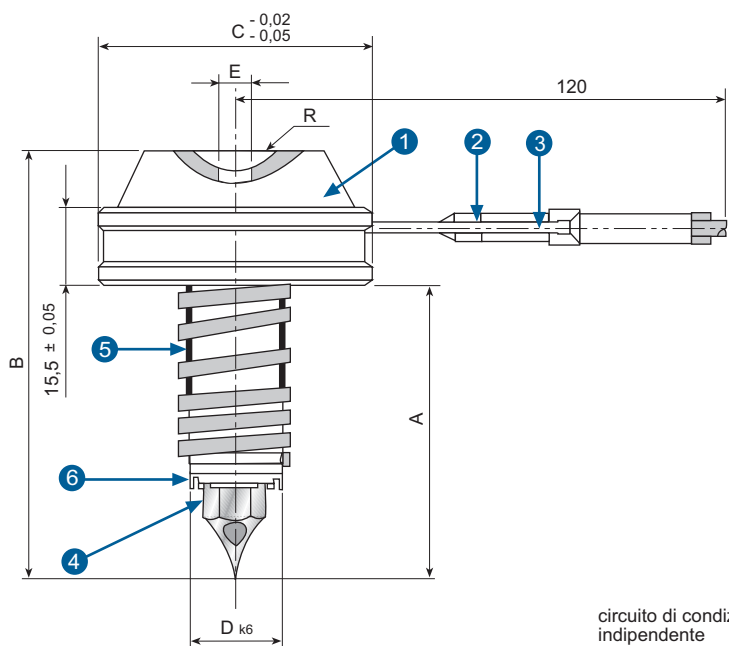
Di seguito vengono elencati alcuni accorgimenti che devono essere seguiti per una corretta installazione del prodotto.

- Eseguire l'alloggiamento della sede direttamente nella piastra, eventualmente con interposizione di inserto negli stampi pre-esistenti
- Prevedere un circuito di condizionamento nella zona del "gate"
- Eseguire con molta attenzione e cura la zona di contatto
- Assicurarsi che le zone di contatto tra ugello e piastra siano ridotte al minimo.
- Per evitare rischi di strappi o danneggiamenti dei cavi, in genere viene consigliato un passaggio di 12X15 mm circa
- Assicurarsi che nell'area del puntale vi sia una sufficiente sezione di passaggio in funzione del materiale da stampare. Camere raggiate sono sempre preferibili
- Assicurarsi che vi sia sufficiente isolamento termico intorno alla resistenza che non deve toccare o interferire con la sede dell'ugello
- Per particolari applicazioni, o dove venga richiesta una modifica al puntale, contattare sempre il nostro Ufficio Tecnico

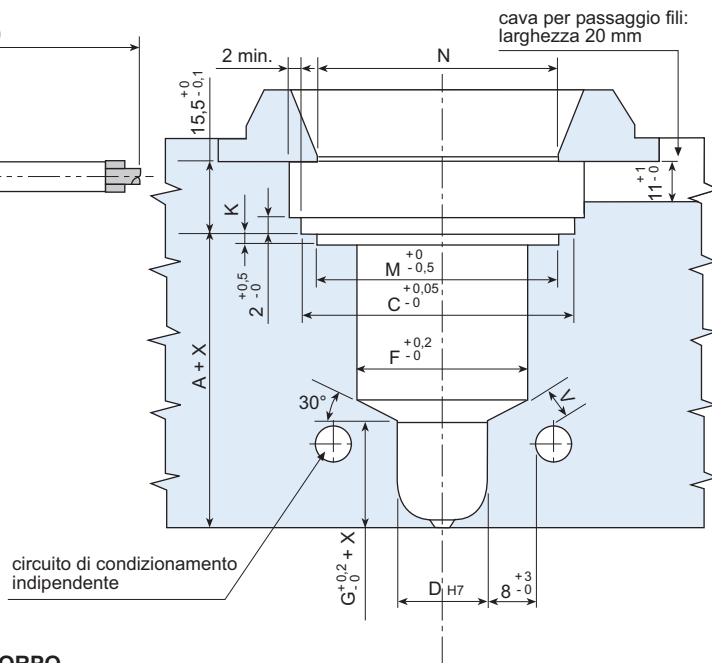
## TABELLA DI SELEZIONE

La tabella seguente fornisce alcune indicazioni di massima per la scelta dell'ugello da utilizzare in funzione del tipo di materiale da stampare e del peso (in grammi) per ogni stampata.

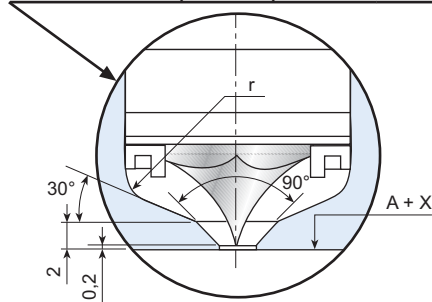
Tipo Ugello	Tipo Materiale	
	Bassa Viscosità (PP - PS - PE)	Media Viscosità (ABS - PMMA - PP/EPDM)
GMT Serie 15	70	40
GMT - GMTCC Serie 19	200	150
GMTO Serie 19	250	200
GMT - GMTCC Serie 22	800	500
GMTO Serie 22	1000	600



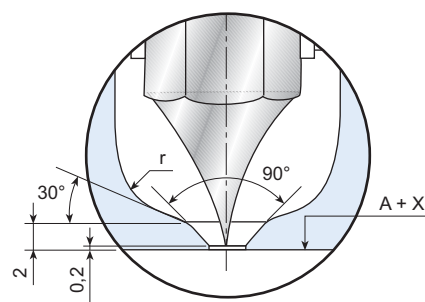
## Installazione



### Installazione speciale per GMT 19040



- 1 CORPO
- 2 RESISTENZA
- 3 TERMOCOPPIA
- 4 PUNTALE STANDARD
- 5 MOLLA TENUTA TERMOCOPPIA
- 6 RONDELLA



Codice	Serie	A	B	∅C	∅D	∅E	∅F	G	K	∅M	∅N	r	R	V
1NGMT19040R40	19	40	64,5	48	19	6	36	12,5	2	41,5	42,5	3	40	5 <sup>+1</sup> <sub>-0</sub>
1NGMT19060R40	19	59,5	87,5	54,5	19	6	36	21	3	48	49	8	40	8 <sup>+3</sup> <sub>-0</sub>
1NGMT19085R40	19	84,5	112,5	54,5	19	6	36	21	3	48	49	8	40	8 <sup>+3</sup> <sub>-0</sub>
1NGMT19110R40	19	109,5	137,5	54,5	19	6	36	21	3	48	49	8	40	8 <sup>+3</sup> <sub>-0</sub>
1NGMT19135R40	19	134,5	162,5	54,5	19	6	36	21	3	48	49	8	40	8 <sup>+3</sup> <sub>-0</sub>
1NGMT19160R40	19	159,5	187,5	54,5	19	6	36	21	3	48	49	8	40	8 <sup>+3</sup> <sub>-0</sub>
1NGMT22060R40	22	59,5	87,5	57,5	22	9	39	21	3	51	52	8	40	8 <sup>+3</sup> <sub>-0</sub>
1NGMT22085R40	22	84,5	112,5	57,5	22	9	39	21	3	51	52	8	40	8 <sup>+3</sup> <sub>-0</sub>
1NGMT22110R40	22	109,5	137,5	57,5	22	9	39	21	3	51	52	8	40	8 <sup>+3</sup> <sub>-0</sub>
1NGMT22135R40	22	134,5	162,5	57,5	22	9	39	21	3	51	52	8	40	8 <sup>+3</sup> <sub>-0</sub>
1NGMT22160R40	22	159,5	187,5	57,5	22	9	39	21	3	51	52	8	40	8 <sup>+3</sup> <sub>-0</sub>

### Note

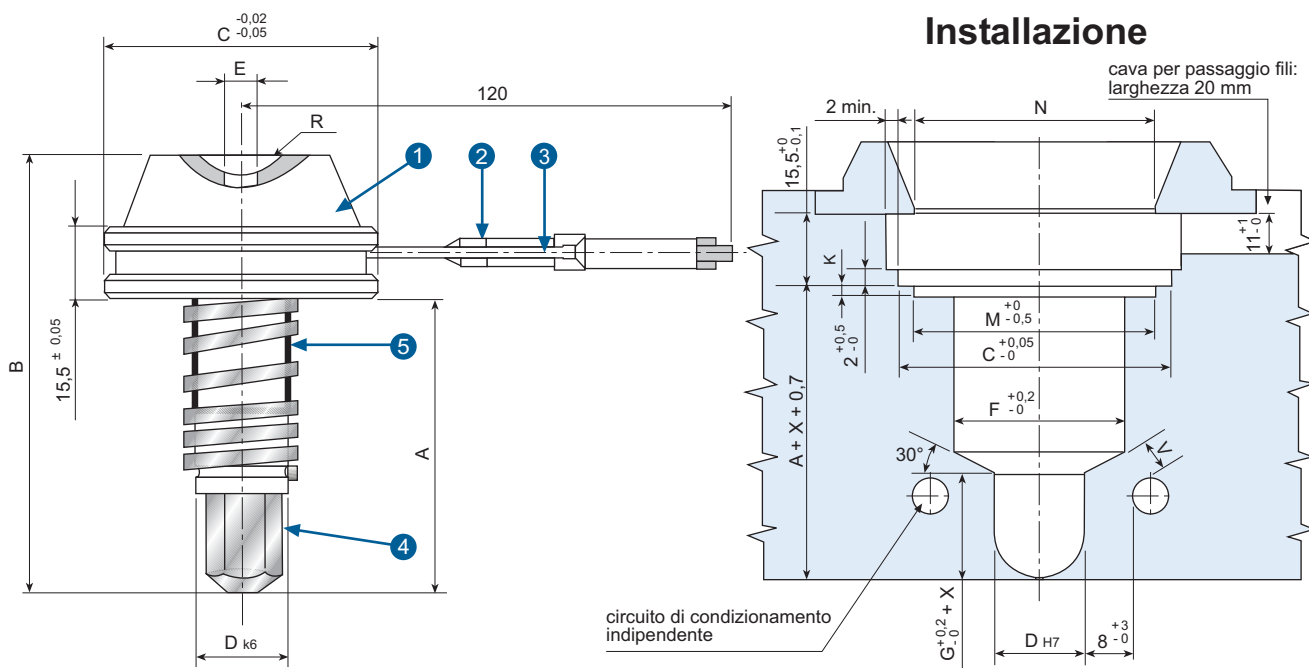
L'ugello non è consigliato per: materiali caricati, tecnopolimeri, cambio colore.

L= parte rigida dei fili di resistenza e T/C  
Vietato piegare la parte rigida dei fili di resistenza e T/C

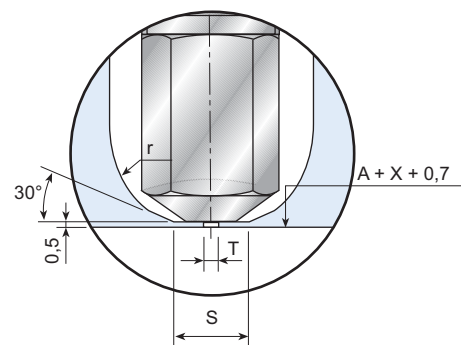
$X = A \times \Delta T \times (13,2 \times 10^{-6})$   
 $\Delta T =$  temp. ugello - temp. stampo  
L'altezza minima del testimone è pari al raggio del foro di iniezione

Per individuare i ricambi, consultare le pagg. 5.13 e 5.14





- 1 CORPO
- 2 RESISTENZA
- 3 TERMOCOPPIA
- 4 PUNTALE OGIVA
- 5 MOLLA TENUTA TERMOCOPPIA



Codice	Serie	A	B	∅C	∅D	∅E	∅F	G	K	∅M	∅N	r	R	∅S	∅T max	V
1NGMTO19040R40	19	39,8	64,3	48	19	6	36	12,5	2	41,5	42,5	9,4	40	3,5	1,2	5 <sup>+1</sup> / <sub>-0</sub>
1NGMTO19060R40	19	59,3	87,3	54,5	19	6	36	21	3	48	49	9,4	40	3,5	1,2	8 <sup>+3</sup> / <sub>-0</sub>
1NGMTO19085R40	19	84,3	112,3	54,5	19	6	36	21	3	48	49	9,4	40	3,5	1,2	8 <sup>+3</sup> / <sub>-0</sub>
1NGMTO19110R40	19	109,3	137,3	54,5	19	6	36	21	3	48	49	9,4	40	3,5	1,2	8 <sup>+3</sup> / <sub>-0</sub>
1NGMTO19135R40	19	134,3	162,3	54,5	19	6	36	21	3	48	49	9,4	40	3,5	1,2	8 <sup>+3</sup> / <sub>-0</sub>
1NGMTO19160R40	19	159,3	187,3	54,5	19	6	36	21	3	48	49	9,4	40	3,5	1,2	8 <sup>+3</sup> / <sub>-0</sub>
1NGMTO22060R40	22	59,3	87,3	57,5	22	9	39	21	3	51	52	11	40	3,5	1,6	8 <sup>+3</sup> / <sub>-0</sub>
1NGMTO22085R40	22	84,3	112,3	57,5	22	9	39	21	3	51	52	11	40	3,5	1,6	8 <sup>+3</sup> / <sub>-0</sub>
1NGMTO22110R40	22	109,3	137,3	57,5	22	9	39	21	3	51	52	11	40	3,5	1,6	8 <sup>+3</sup> / <sub>-0</sub>
1NGMTO22135R40	22	134,3	162,3	57,5	22	9	39	21	51	52	52	11	40	3,5	1,6	8 <sup>+3</sup> / <sub>-0</sub>
1NGMTO22160R40	22	154,3	187,3	57,5	22	9	39	21	3	51	52	11	40	3,5	1,6	8 <sup>+3</sup> / <sub>-0</sub>



### Note

L'ugello non è consigliato per: materiali caricati, tecnopolimeri.

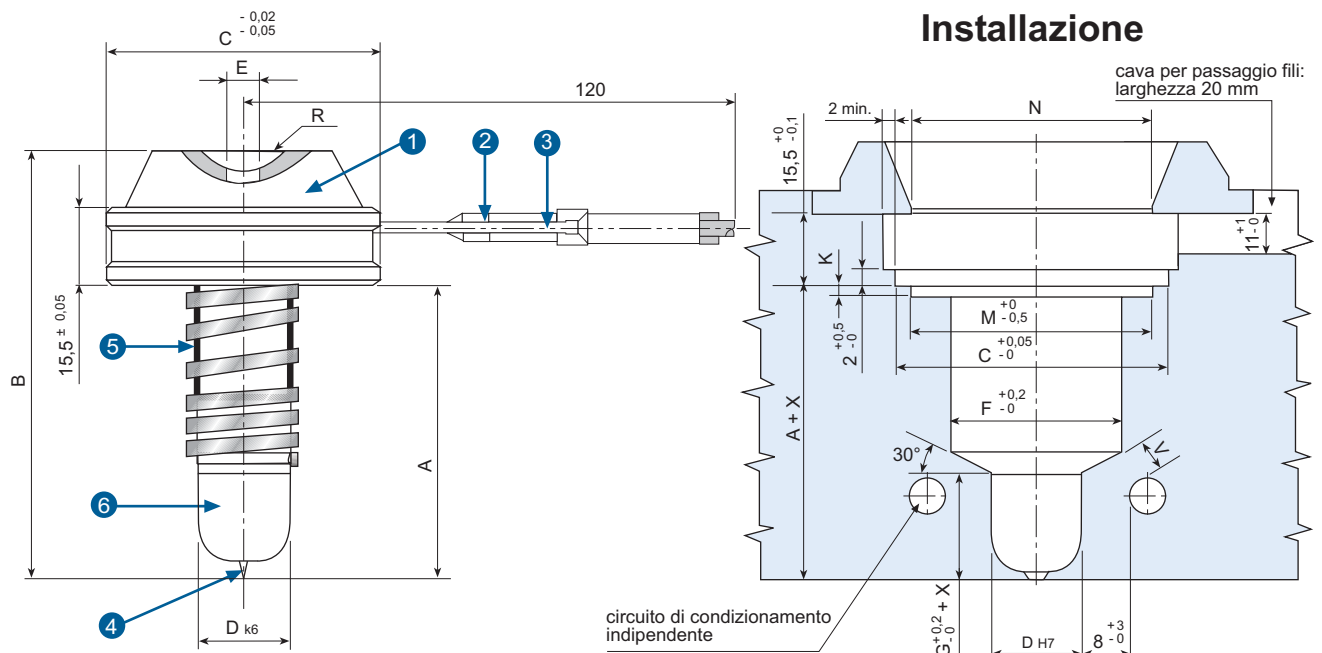
L= parte rigida dei fili di resistenza e T/C  
Vietato piegare la parte rigida dei fili di resistenza e T/C

$$X = A \times \Delta T \times (13,2 \times 10^{-6})$$

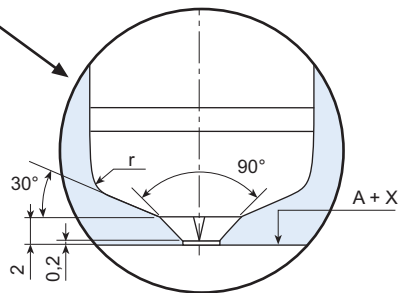
ΔT= temp. ugello - temp. stampo

L'altezza minima del testimone è uguale al ∅ del foro di iniezione

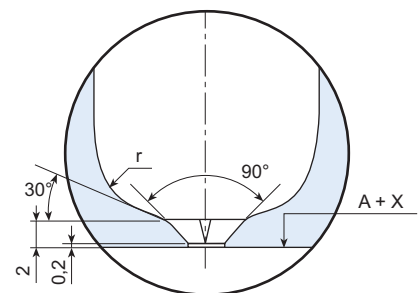
Per individuare i ricambi, consultare le pagg. 5.13 e 5.14



### Installazione speciale per GMTCC 19040



- 1 CORPO
- 2 RESISTENZA
- 3 TERMOCOPPIA
- 4 PUNTALE PER CAMBIO COLORE (eccetto puntale standard per GMTCC19040)
- 5 MOLLA TENUTA TERMOCOPPIA
- 6 INSERTO CAMBIO COLORE



Codice	Serie	A	B	∅C	∅D	∅E	∅F	G	K	∅M	∅N	r	R	V
1NGMTCC19040R40	19	40	64,5	48	19	6	36	12,5	2	41,5	42,5	3	40	5 +1/-0
1NGMTCC19060R40	19	59,5	87,5	54,5	19	6	36	21	3	48	49	8	40	8 +3/-0
1NGMTCC19085R40	19	84,5	112,5	54,5	19	6	36	21	3	48	49	8	40	8 +3/-0
1NGMTCC19110R40	19	109,5	137,5	54,5	19	6	36	21	3	48	49	8	40	8 +3/-0
1NGMTCC19135R40	19	134,5	162,5	54,5	19	6	36	21	3	48	49	8	40	8 +3/-0
1NGMTCC19160R40	19	159,5	187,5	54,5	19	6	36	21	3	48	49	8	40	8 +3/-0
1NGMTCC22060R40	22	59,5	87,5	57,5	22	9	39	21	3	51	52	8	40	8 +3/-0
1NGMTCC22085R40	22	84,5	112,5	57,5	22	9	39	21	3	51	52	8	40	8 +3/-0
1NGMTCC22110R40	22	109,5	137,5	57,5	22	9	39	21	3	51	52	8	40	8 +3/-0
1NGMTCC22135R40	22	134,5	162,5	57,5	22	9	39	21	3	51	52	8	40	8 +3/-0
1NGMTCC22160R40	22	159,5	187,5	57,5	22	9	39	21	3	51	52	8	40	8 +3/-0

### Note

L'ugello non è consigliato per: materiali caricati, tecnopolimeri.

L= parte rigida dei fili di resistenza e T/C

Vietato piegare la parte rigida dei fili di resistenza e T/C

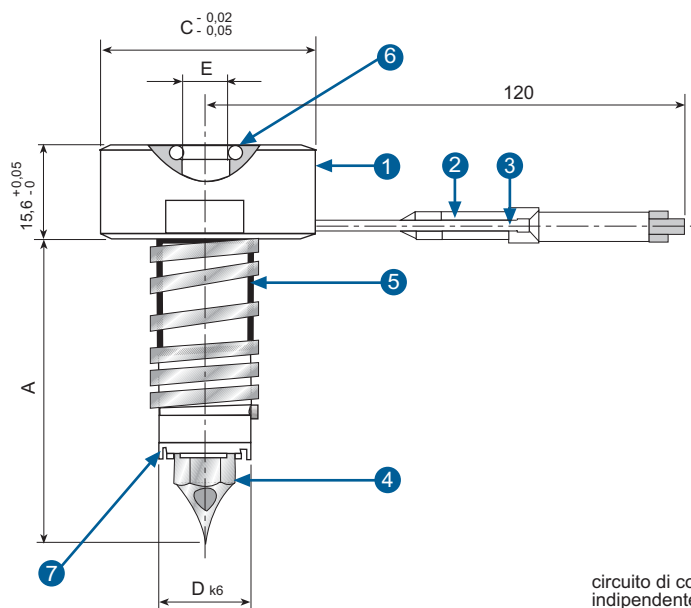
$$X = A \times \Delta T \times (13,2 \times 10^{-6})$$

ΔT= temp. ugello - temp. stampo

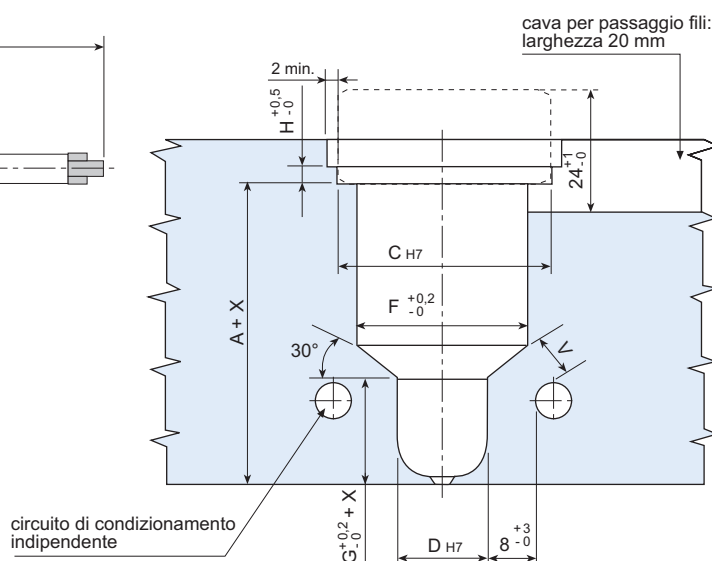
L'altezza minima del testimone è pari al raggio del foro di iniezione

Per individuare i ricambi, consultare le pagg. 5.13 e 5.14

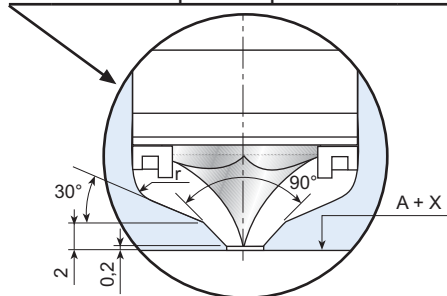




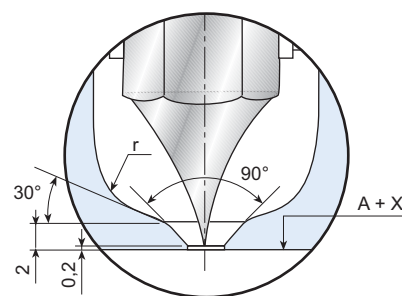
## Installazione



### Installazione speciale per MGMT 19050



- 1 CORPO
- 2 RESISTENZA
- 3 TERMOCOPPIA
- 4 PUNTALE STANDARD
- 5 MOLLA TENUTA TERMOCOPPIA
- 6 O-RING
- 7 RONDELLA\*  
(\* eccetto per serie 15)



Codice	Serie	A	∅C	∅D	∅E	∅F	G	H	r	V
1NMGMT15050	15	49,5	32	15	4	26	20	2,5	6	8 <sup>+3</sup> <sub>-0</sub>
1NMGMT15070	15	69,5	32	15	4	26	20	2,5	6	8 <sup>+3</sup> <sub>-0</sub>
1NMGMT19050	19	49,5	40	19	6	34	14	3	3	5 <sup>+1</sup> <sub>-0</sub>
1NMGMT19070	19	69,5	40	19	6	34	21	3	8	8 <sup>+3</sup> <sub>-0</sub>
1NMGMT19095	19	94,5	40	19	6	34	21	3	8	8 <sup>+3</sup> <sub>-0</sub>
1NMGMT19120	19	119,5	40	19	6	34	21	3	8	8 <sup>+3</sup> <sub>-0</sub>
1NMGMT19145	19	144,5	40	19	6	34	21	3	8	8 <sup>+3</sup> <sub>-0</sub>
1NMGMT19170	19	169,5	40	19	6	34	21	3	8	8 <sup>+3</sup> <sub>-0</sub>
1NMGMT22070	22	69,5	43	22	9	37	21	3	8	8 <sup>+3</sup> <sub>-0</sub>
1NMGMT22095	22	94,5	43	22	9	37	21	3	8	8 <sup>+3</sup> <sub>-0</sub>
1NMGMT22120	22	119,5	43	22	9	37	21	3	8	8 <sup>+3</sup> <sub>-0</sub>
1NMGMT22145	22	144,5	43	22	9	37	21	3	8	8 <sup>+3</sup> <sub>-0</sub>
1NMGMT22170	22	169,5	43	22	9	37	21	3	8	8 <sup>+3</sup> <sub>-0</sub>

### Note

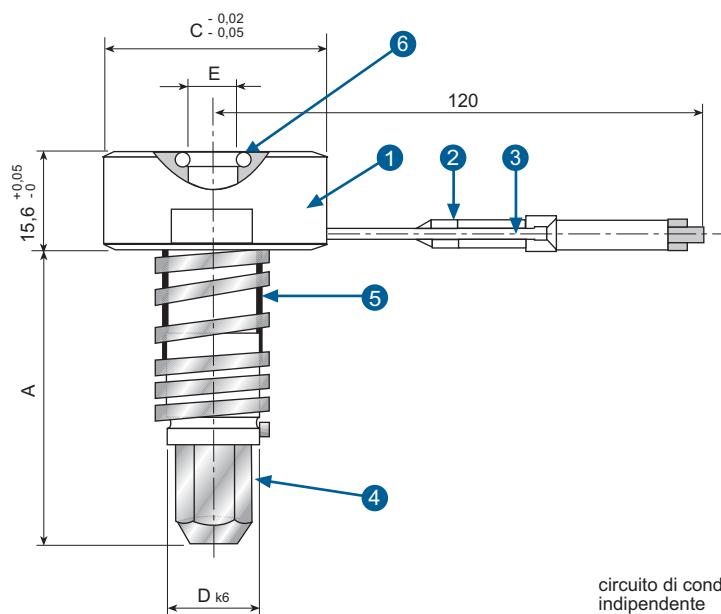
L'ugello non è consigliato per: materiali caricati, tecnopolimeri, cambio colore.

L= parte rigida dei fili di resistenza e T/C  
Vietato piegare la parte rigida dei fili di resistenza e T/C

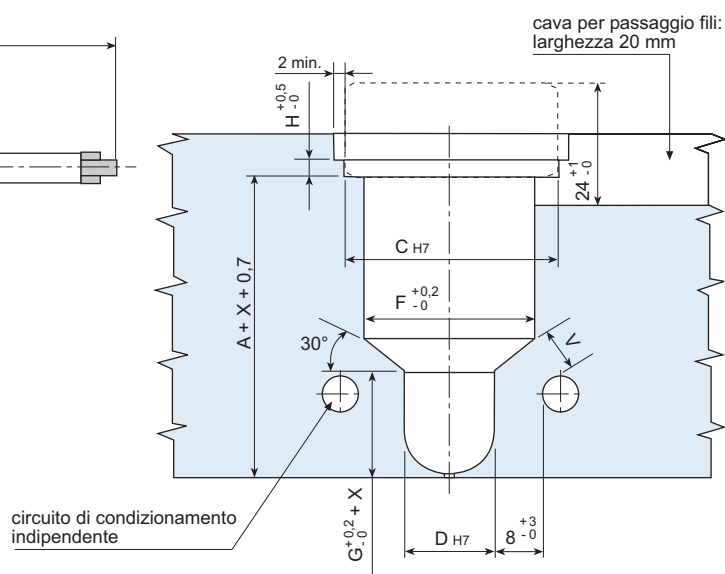
$X = A \times \Delta T \times (13,2 \times 10^{-6})$   
 $\Delta T = \text{temp. ugello} - \text{temp. stampo}$   
L'altezza minima del testimone è pari al raggio del foro di iniezione

Per individuare i ricambi, consultare le pagg. 5.13 e 5.14

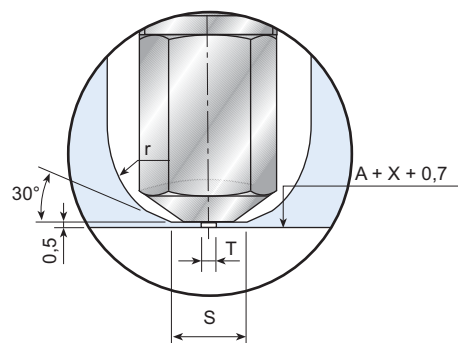




## Installazione



- 1 CORPO
- 2 RESISTENZA
- 3 TERMOCOPPIA
- 4 PUNTALE OGIVA
- 5 MOLLA TENUTA TERMOCOPPIA
- 6 O-RING



Codice	Serie	A	∅C	∅D	∅E	∅F	G	H	r	∅S	∅T <sub>max</sub>	V
1NMGMT019050	19	49,3	40	19	6	34	14	3	9,4	3,5	1,2	5 <sup>+1</sup> <sub>-0</sub>
1NMGMT019070	19	69,3	40	19	6	34	21	3	9,4	3,5	1,2	8 <sup>+3</sup> <sub>-0</sub>
1NMGMT019095	19	94,3	40	19	6	34	21	3	9,4	3,5	1,2	8 <sup>+3</sup> <sub>-0</sub>
1NMGMT019120	19	119,3	40	19	6	34	21	3	9,4	3,5	1,2	8 <sup>+3</sup> <sub>-0</sub>
1NMGMT019145	19	144,3	40	19	6	34	21	3	9,4	3,5	1,2	8 <sup>+3</sup> <sub>-0</sub>
1NMGMT019170	19	169,3	40	19	6	34	21	3	9,4	3,5	1,2	8 <sup>+3</sup> <sub>-0</sub>
1NMGMT022070	22	69,3	43	22	9	37	21	3	11	3,5	1,6	8 <sup>+3</sup> <sub>-0</sub>
1NMGMT022095	22	94,3	43	22	9	37	21	3	11	3,5	1,6	8 <sup>+3</sup> <sub>-0</sub>
1NMGMT022120	22	119,3	43	22	9	37	21	3	11	3,5	1,6	8 <sup>+3</sup> <sub>-0</sub>
1NMGMT022145	22	144,3	43	22	9	37	21	3	11	3,5	1,6	8 <sup>+3</sup> <sub>-0</sub>
1NMGMT022170	22	169,3	43	22	9	37	21	3	11	3,5	1,6	8 <sup>+3</sup> <sub>-0</sub>

### Note

L'ugello non è consigliato per: materiali caricati, tecnopolimeri.

L= parte rigida dei fili di resistenza e T/C  
Vietato piegare la parte rigida dei fili di resistenza e T/C

$$X = A \times \Delta T \times (13,2 \times 10^{-6})$$

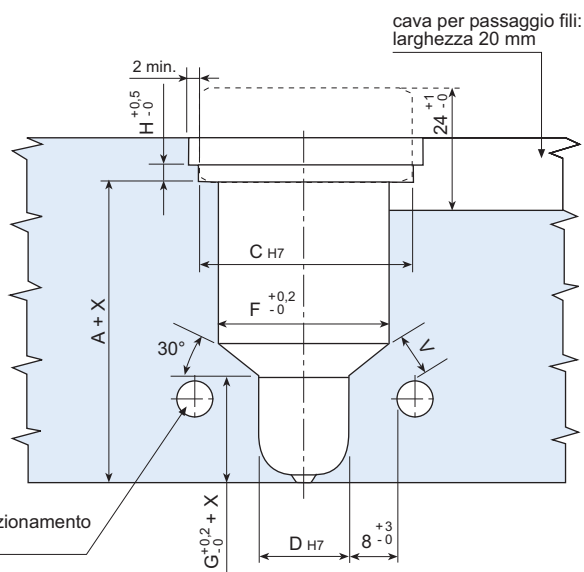
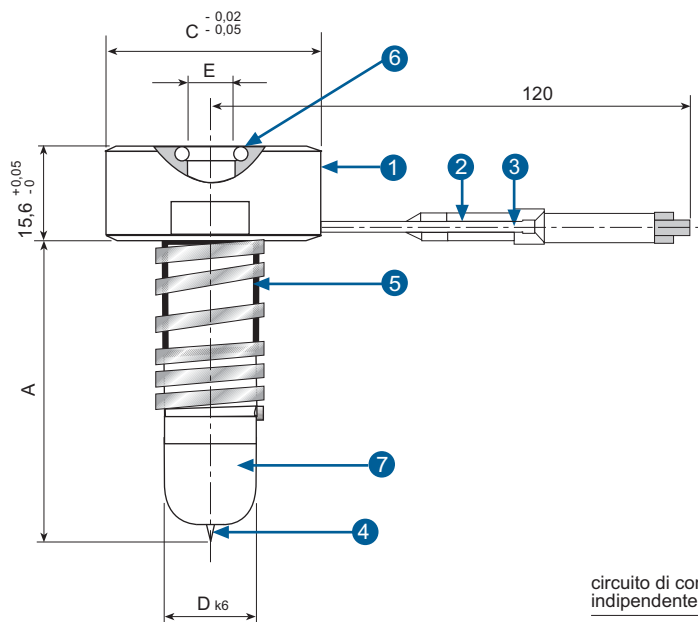
$\Delta T$  = temp. ugello - temp. stampo

L'altezza minima del testimone è uguale al ∅ del foro di iniezione

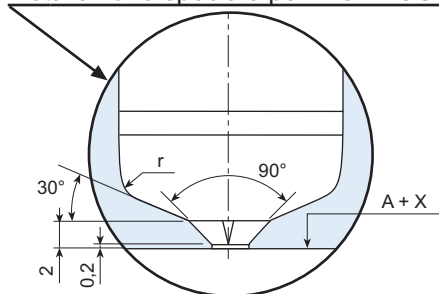
Per individuare i ricambi, consultare le pagg. 5.13 e 5.14



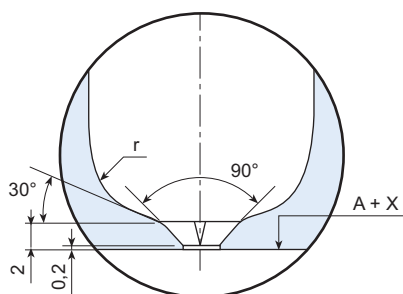
## Installazione



### Installazione speciale per MGMTCC19050



- 1 CORPO
- 2 RESISTENZA
- 3 TERMOCOPIA
- 4 PUNTALE PER CAMBIO COLORE (eccetto puntale standard per MGMTCC19050)
- 5 MOLLA TENUTA TERMOCOPIA
- 6 O-RING
- 7 INSERTO CAMBIO COLORE



Codice	Serie	A	∅C	∅D	∅E	∅F	G	H	r	V
1NMGMTCC19050	19	49,5	40	19	6	34	14	3	3	5 <sup>+1</sup> <sub>-0</sub>
1NMGMTCC19070	19	69,5	40	19	6	34	21	3	8	8 <sup>+3</sup> <sub>-0</sub>
1NMGMTCC19095	19	94,5	40	19	6	34	21	3	8	8 <sup>+3</sup> <sub>-0</sub>
1NMGMTCC19120	19	119,5	40	19	6	34	21	3	8	8 <sup>+3</sup> <sub>-0</sub>
1NMGMTCC19145	19	144,5	40	19	6	34	21	3	8	8 <sup>+3</sup> <sub>-0</sub>
1NMGMTCC19170	19	169,5	40	19	6	34	21	3	8	8 <sup>+3</sup> <sub>-0</sub>
1NMGMTCC22070	22	69,5	43	22	9	37	21	3	8	8 <sup>+3</sup> <sub>-0</sub>
1NMGMTCC22095	22	94,5	43	22	9	37	21	3	8	8 <sup>+3</sup> <sub>-0</sub>
1NMGMTCC22120	22	119,5	43	22	9	37	21	3	8	8 <sup>+3</sup> <sub>-0</sub>
1NMGMTCC22145	22	144,5	43	22	9	37	21	3	8	8 <sup>+3</sup> <sub>-0</sub>
1NMGMTCC22170	22	169,5	43	22	9	37	21	3	8	8 <sup>+3</sup> <sub>-0</sub>

### Note

L'ugello non è consigliato per: materiali caricati, tecnopolimeri.

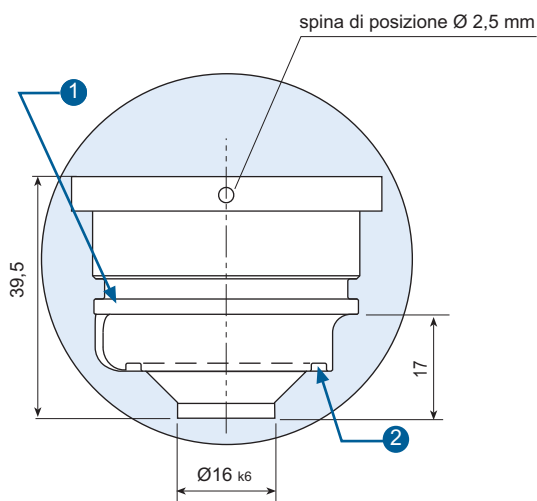
L = parte rigida dei fili di resistenza e T/C  
Vietato piegare la parte rigida dei fili di resistenza e T/C

$X = A \times \Delta T \times (13,2 \times 10^{-6})$   
 $\Delta T = \text{temp. ugello} - \text{temp. stampo}$   
L'altezza minima del testimone è pari al raggio del foro di iniezione

Per individuare i ricambi, consultare le pagg. 5.13 e 5.14



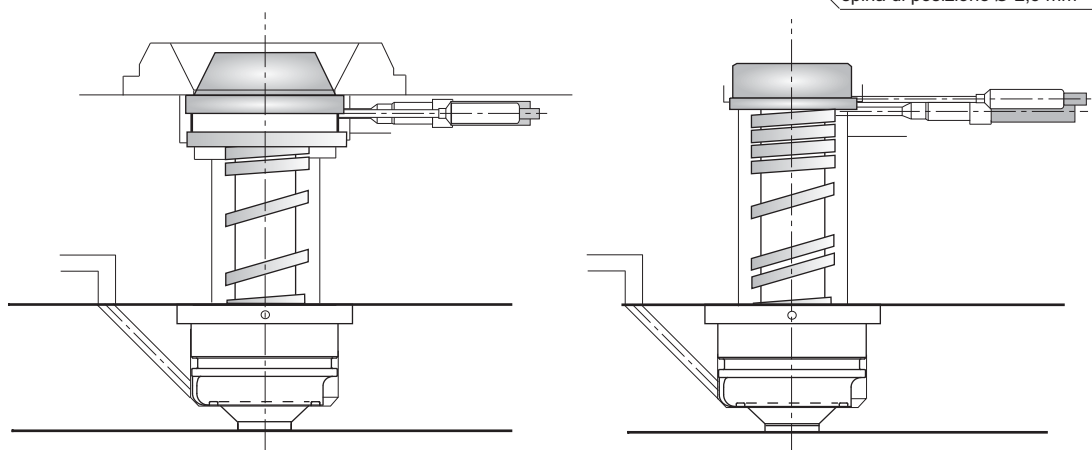
## Bussola standard



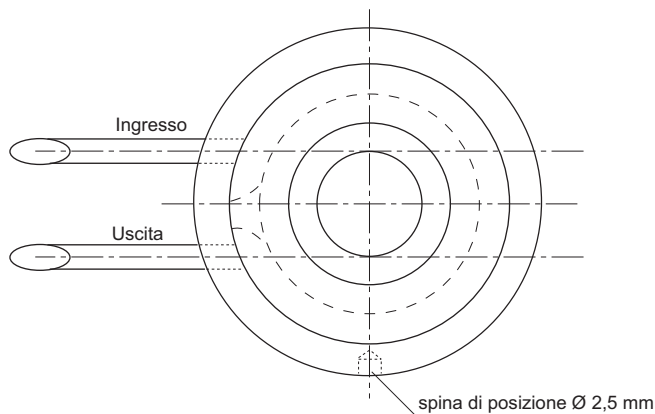
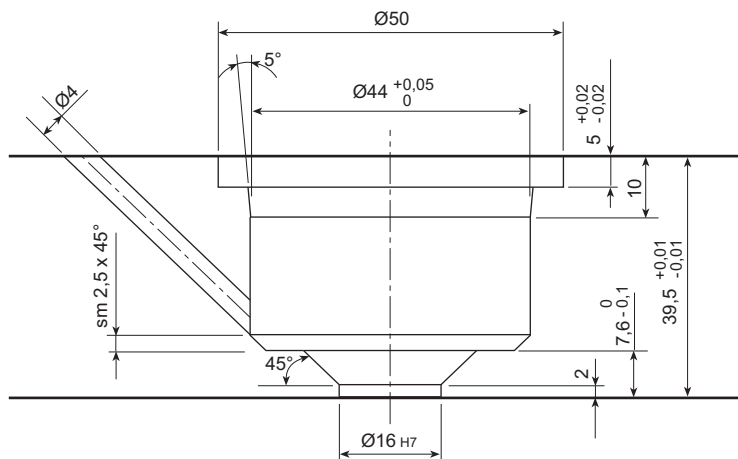
1 O-RING 40 x 2,5

2 O-RING 2112

A titolo di esempio sotto raffigurati ugelli GMT singoli e multipli con bussola standard.



## Sede per serie 19 e 22



### Note

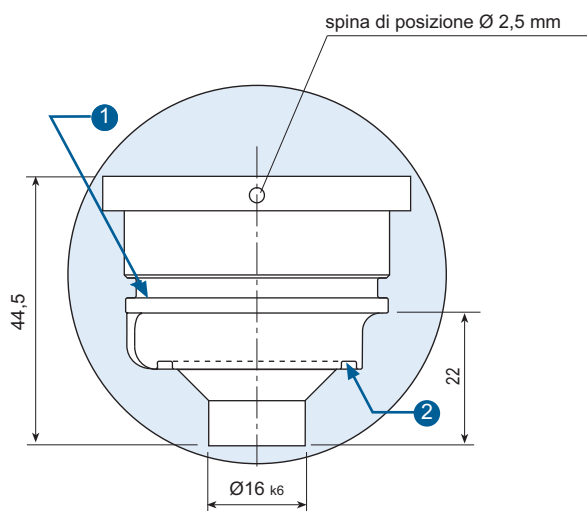
Le bussole BGMTR standard possono essere utilizzate con ugelli GMT serie 19 e 22, singoli e multipli, standard e per cambio colore, ad eccezione degli ugelli GMT19040, GMTCC19040 e MGMT19050, MGMTCC19050.

Foro d'iniezione Ø 1 mm per serie 19 e Ø 1,5 mm per serie 22.

Per individuare i ricambi, consultare le pagg. 5.13 e 5.14

Esempio di ordine: 1NBGMTR19000XS0 per GMT serie 19  
1NBGMTR22000XS0 per GMT serie 22

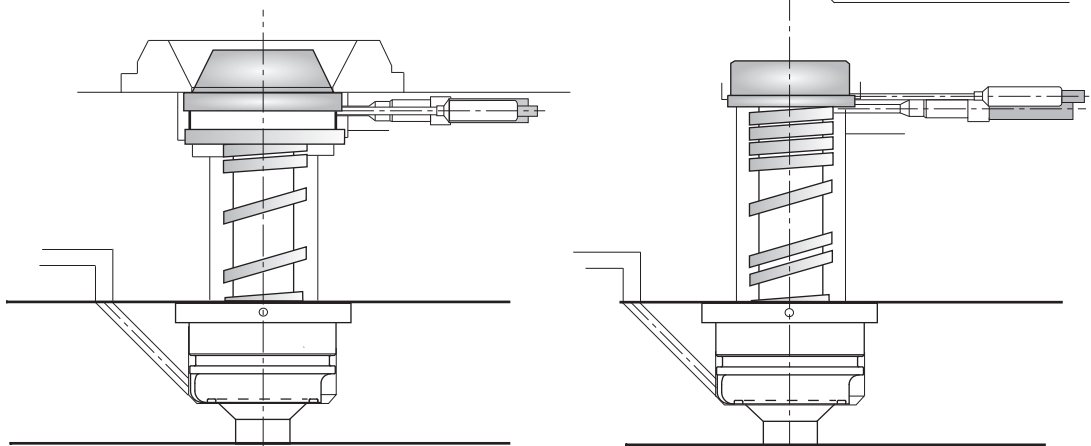
## Bussola con XS



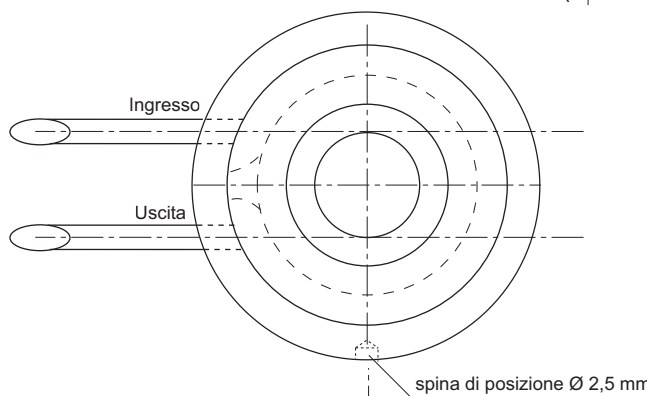
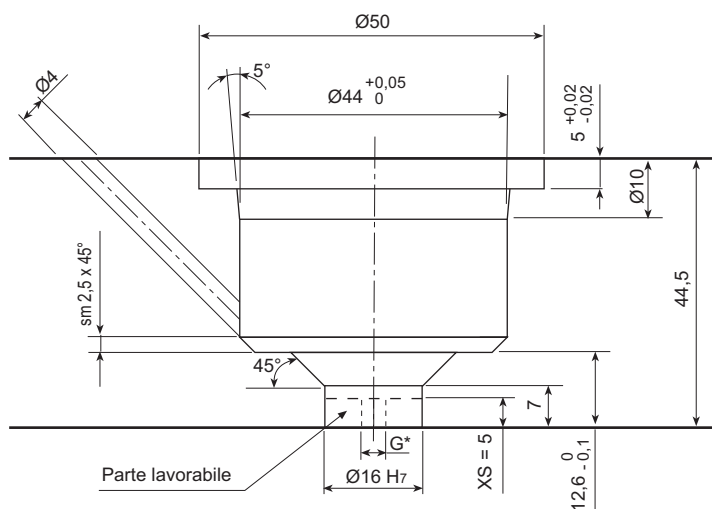
1 O-RING 40 x 2,5

2 O-RING 2112

A titolo di esempio sotto raffigurati ugelli GMT singoli e multipli con bussola XS.



## Sede con XS per serie 19 e 22



### Note

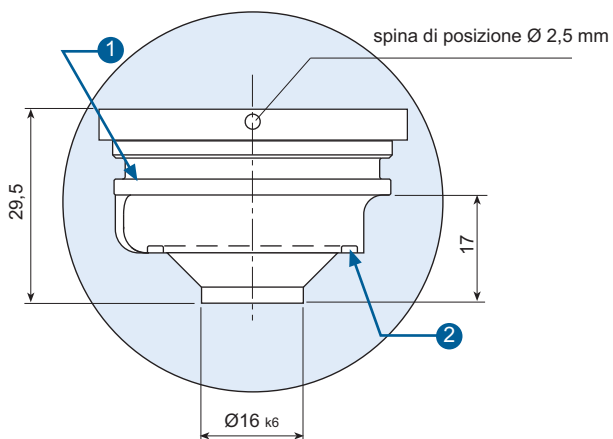
Le bussole BGMTR con XS possono essere utilizzate con ugelli GMT serie 19 e 22, singoli e multipli, standard e per cambio colore, ad eccezione degli ugelli GMT19040, GMTCC19040 e MGMT19050, MGMTCC19050.

G\* = foro d'iniezione Ø 1 mm per serie 19 e Ø 1,5 mm per serie 22.

Per individuare i ricambi, consultare le pagg. 5.13 e 5.14

Esempio di ordine: 1NBGMTR19000XS5 per GMT serie 19  
1NBGMTR22000XS5 per GMT serie 22

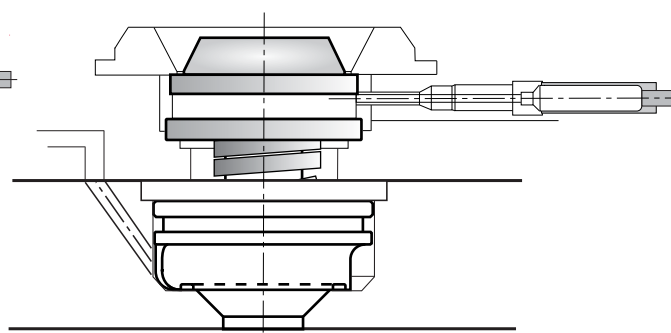
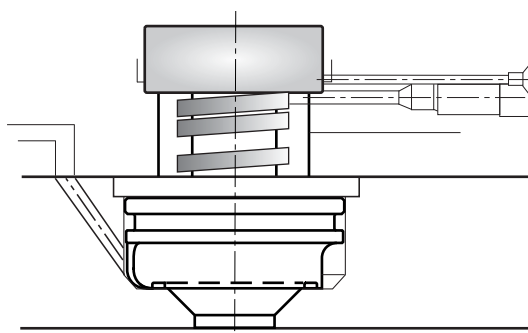
## Bussola standard



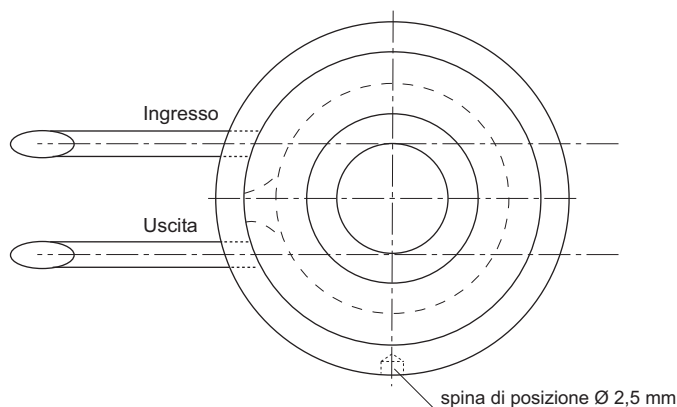
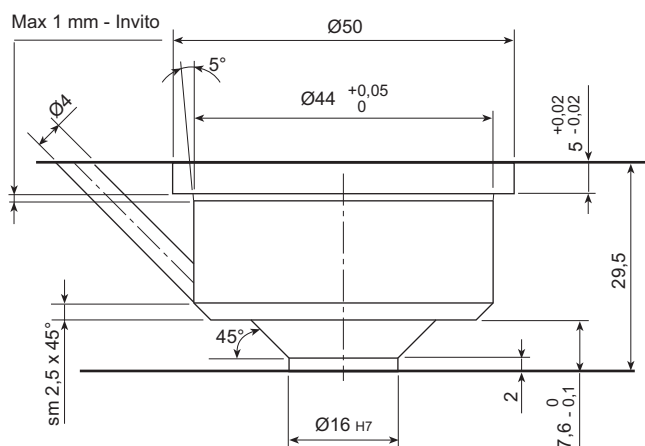
1 O-RING 40 x 2,5

2 O-RING 2112

A titolo di esempio sotto raffigurati ugelli GMT singoli e multipli con bussola standard.



## Sede per serie 19040/19050



### Note

La bussola BGMTR 19040 standard può essere utilizzata con ugelli GMT19040 e GMTCC19040.

La bussola BGMTR 19050 standard può essere utilizzata con ugelli MGMT19050 e MGMTCC19050.

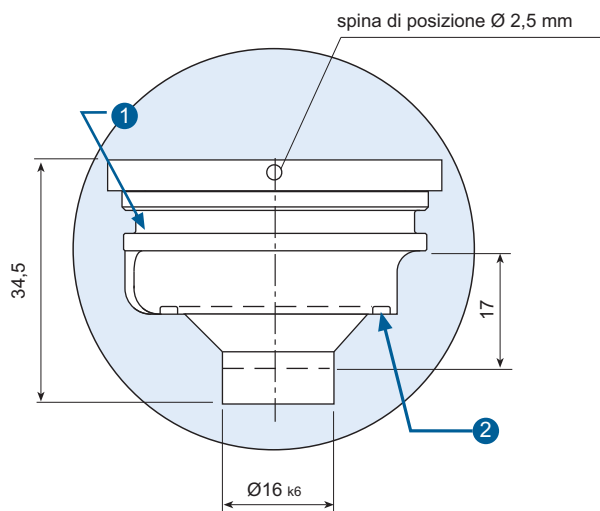
Foro d'iniezione Ø 1 mm.

Per individuare i ricambi, consultare le pagg. 5.13 e 5.14

Esempio di ordine: 1NBGMTR19040XS0 per GMT19040  
1NBGMTR19050XS0 per MGMT19050



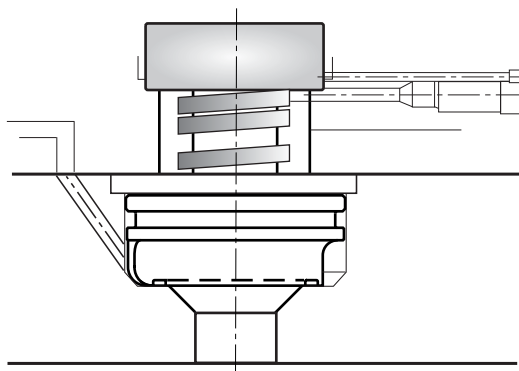
## Bussola con XS



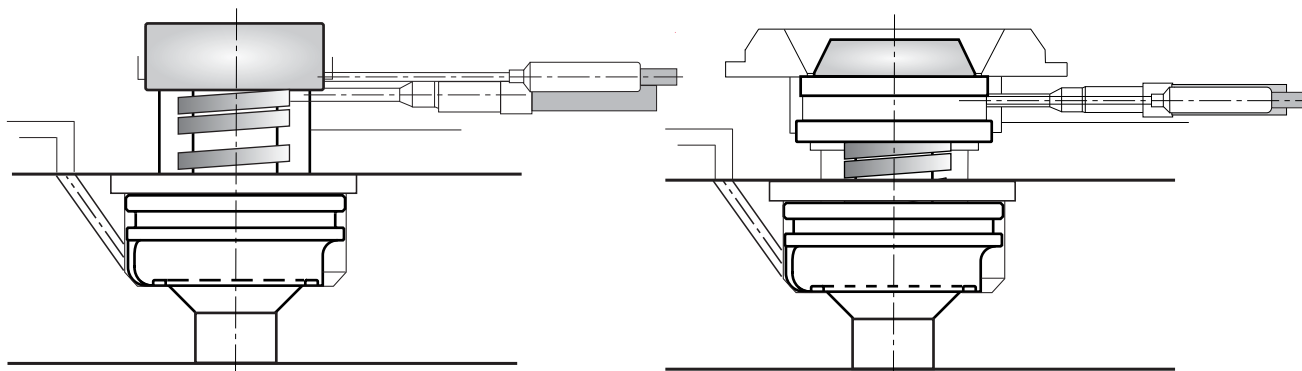
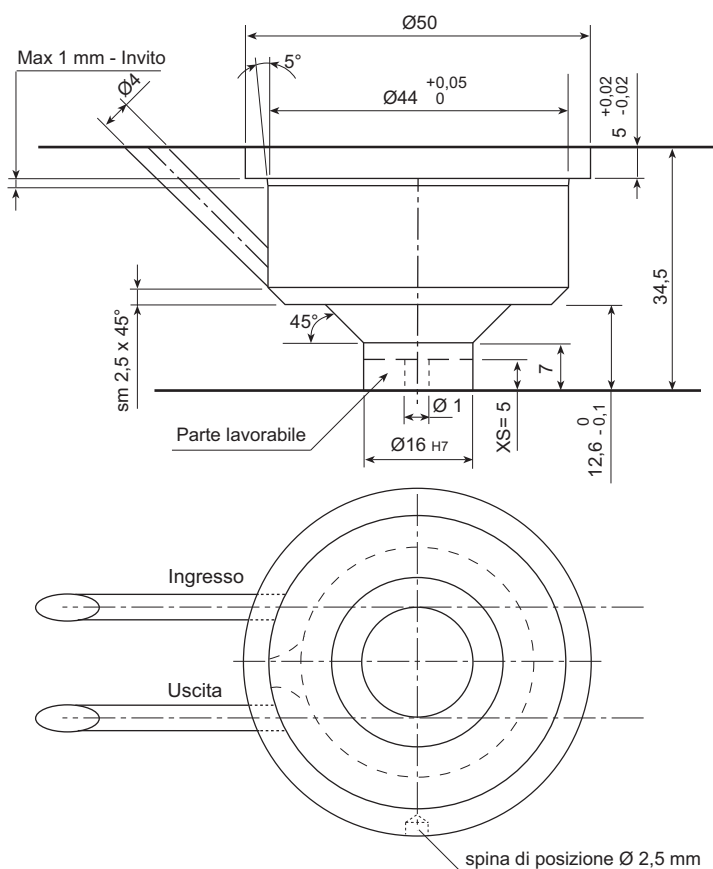
1 O-RING 40 x 2,5

2 O-RING 2112

A titolo di esempio sotto raffigurati ugelli GMT singoli e multipli con bussola XS.



## Sede con XS per serie 19040/19050



### Note

La bussola BGMTR 19040 con XS può essere utilizzata con ugelli GMT19040 e GMTCC19040.

La bussola BGMTR 19050 con XS può essere utilizzata con ugelli MGMT19050 e MGMTCC19050.

Foro d'iniezione Ø 1 mm.

Per individuare i ricambi, consultare le pagg. 5.13 e 5.14

Esempio di ordine: 1NBGMTR19040XS5 per GMT19040  
1NBGMTR19050XS5 per MGMT19050

# Ricambi per ugelli GMT

## Resistenze

Codice	Descrizione	Ricambi per
1ORQR15040	RES. RQ-15040 215W 230V PER GMT 15050	UGELLI MGMT 15050
1ORQR15060	RES. RQ-15060 350W 230V PER GMT 15070	UGELLI MGMT 15070
1ORQR19040	RES. RQ-19040 320W 230V PER GMT 19040/50	UGELLI TUTTI I TIPI 19040 e 19050
1ORQR19060	RES. RQ-19060 450W 230V PER GMT 19060/70	UGELLI TUTTI I TIPI 19060 e 19070
1ORQR19085	RES. RQ-19085 650W 230V PER GMT 19085/95	UGELLI TUTTI I TIPI 19085 e 19095
1ORQR19110	RES. RQ-19110 550W 230V PER GMT 19110/120	UGELLI TUTTI I TIPI 19110 e 19120
1ORQR19135	RES. RQ-19135 550W 230V PER GMT 19135/145	UGELLI TUTTI I TIPI 19135 e 19145
1ORQR19160	RES. RQ-19160 840W 230V PER GMT 19160/170	UGELLI TUTTI I TIPI 19160 e 19170
1ORQR22060	RES. RQ-22060 450W 230V PER GMT 22060/70	UGELLI TUTTI I TIPI 22060 e 22070
1ORQR22085	RES. RQ-22085 650W 230V PER GMT 22085/95	UGELLI TUTTI I TIPI 22085 e 22095
1ORQR22110	RES. RQ-22110 750W 230V PER GMT 22110/120	UGELLI TUTTI I TIPI 22110 e 22120
1ORQR22135	RES. RQ-22135 840W 230V PER GMT 22135/145	UGELLI TUTTI I TIPI 22135 e 22145
1ORQR22160	RES. RQ-22160 950W 230V PER GMT 22160/170	UGELLI TUTTI I TIPI 22160 e 22170

## Termocoppie

Codice	Descrizione	Ricambi per
1PTC10325	T/C 01325 1MT PER GMT 40/60	UGELLI GMT, GMT0, GMTCC 19040, 19060, 22060
1PTC10325M2	T/C 01325 2MT PER GMT 50/70	UGELLI MGMT, MGMT0, MGMTCC 15050, 15070, 19050, 19070, 22070
1PTC10425	T/C 01425 1MT PER GMT 85/110	UGELLI GMT, GMT0, GMTCC 19085, 19110, 22085, 22110
1PTC10425M2	T/C 01425 2MT PER GMT 95/120	UGELLI MGMT, MGMT0, MGMTCC 19095, 19120, 22095, 22120
1PTC10625	T/C 01625 1MT PER GMT 135/160	UGELLI GMT, GMT0, GMTCC 19135, 19160, 22135, 22160
1PTC10625M2	T/C 01625 2MT PER GMT 145/170	UGELLI MGMT, MGMT0, MGMTCC 19145, 19170, 22145, 22170

## Molle

Codice	Descrizione	Ricambi per
1NMLL15	MOLLA DIA. 15	TUTTI GLI UGELLI SERIE 15
1NMLL19	MOLLA DIA. 19	TUTTI GLI UGELLI SERIE 19
1NMLL22	MOLLA DIA. 22	TUTTI GLI UGELLI SERIE 22

# Ricambi per ugelli GMT

## Puntali

Codice	Descrizione	Ricambi per
1NPM15000	PUNTALE STANDARD PER GMT SERIE 15	UGELLI MGMT serie 15
1NPM19040	PUNTALE STANDARD PER GMT 19040/50	UGELLI GMT, GMTCC, MGMT, MGMTCC 19040 e 19050
1NPM19060	PUNTALE STANDARD PER GMT SERIE 19	UGELLI GMT, MGMT serie 19 eccetto 19040 e 19050
1NPM22060	PUNTALE STANDARD PER GMT SERIE 22	UGELLI GMT e MGMT serie 22
1NPO19040	PUNTALE OGIVA PER GMT 19040/50	UGELLI GMTTO e MGMTTO 19040 e 19050
1NPO19060	PUNTALE OGIVA PER GMT SERIE 19	UGELLI GMTTO e MGMTTO serie 19 eccetto 19040 e 19050
1NPO22060	PUNTALE OGIVA PER GMT SERIE 22	UGELLI GMTTO e MGMTTO serie 22
1NPCC19060	PUNTALE PER CAMBIO COLORE PER GMTCC SERIE 19	UGELLI GMTCC, MGMTCC serie 19 eccetto 19040 e 19050
1NPCC22060	PUNTALE PER CAMBIO COLORE PER GMTCC SERIE 22	UGELLI GMTCC e MGMTCC serie 22

## Inserti

Codice	Descrizione	Ricambi per
1NCC19040	INSERTO CAMBIO COLORE PER GMT 19040	UGELLI GMTCC 19040
1NCC19050	INSERTO CAMBIO COLORE PER GMT 19050	UGELLI MGMTCC 19050
1NCC19060	INSERTO CAMBIO COLORE PER GMTCC SERIE 19	UGELLI GMTCC, MGMTCC serie 19 eccetto 19040 e 19050
1NCC22060	INSERTO CAMBIO COLORE PER GMTCC SERIE 22	UGELLI GMTCC e MGMTCC serie 22

## O-ring

Codice	Descrizione	Ricambi per
1DOR606	O-RING 606	UGELLI MGMT, MGMTTO, MGMTCC SERIE 19 e SERIE 15
1DOR607	O-RING 607	UGELLI MGMT, MGMTTO, MGMTCC SERIE 22
1NOR40X25	O-RING 40X2,5	TUTTE LE BUSSOLE DELLA LINEA GMT
1NOR2112	O-RING 2112	TUTTE LE BUSSOLE DELLA LINEA GMT

## Rondelle

Codice	Descrizione	Ricambi per
1NRND19	ROND. BLOCCA PUNTALE PER SERIE 19	TUTTI GLI UGELLI SERIE 19
1NRND22	ROND. BLOCCA PUNTALE PER SERIE 22	TUTTI GLI UGELLI SERIE 22

COMAT declina ogni responsabilità per eventuali errori di stampa contenuti nel presente catalogo.  
I dati tecnici possono essere soggetti a variazione senza preavviso.